

Datenblatt

InnoMES Werkerterminal

Beschreibung:

Mit dem Modul Werkerführung werden den Workern vor Ort in der Produktion die für ihn relevanten und notwendigen Informationen zur Verfügung gestellt.

Stamm- und Bewegungsdaten:

Die Anlage der Stamm- und Bewegungsdaten erfolgt über die Module Auftragsmanagement und eines der Planungsmodule.

Funktionalität:

Folgende Funktionalitäten sind enthalten:

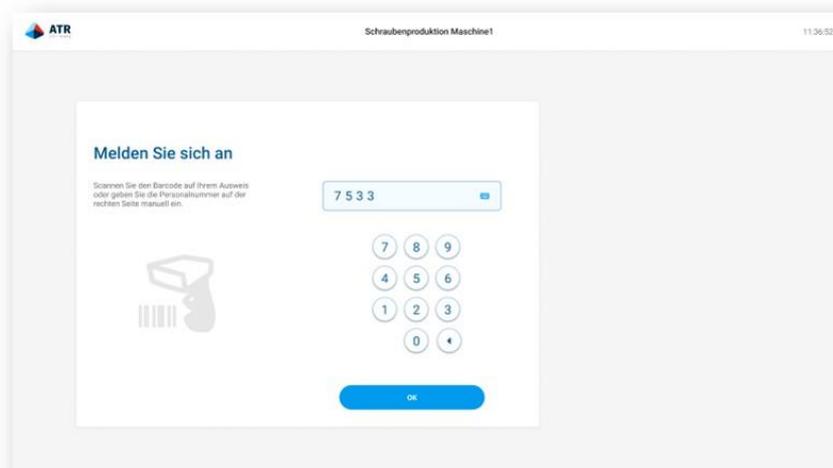
- Anzeige der für den Worker relevanten Daten
- Bedienung mit Touch-Oberfläche
- Auswahl von Aufträgen
- Worker wird durch Arbeitsschritte geführt
- Eingabe von produzierten Mengen oder Teilmengen
- Einfaches Setzen von Statusänderung (Beginn, Ende, Unterbrechung)
- Anzeige von Dokumenten und Zusatzinformationen (Rezepte, Arbeitsanweisungen, Sicherheitsdatenblätter, etc.)
- Kopplung von Maschinen (Automatische Erfassung von Stückzahlen, Ausschuss,)

Anwendungsbeispiel und Anzeigen:

Anmeldung:

Die Anmeldung an das Terminal kann entweder durch die Eingabe oder Scannen der Personalnummer, klassisch über Benutzername und Passwort oder durch einen Schlüssel oder Mitarbeiterausweis mit RFID-Code erfolgen.

Solange sich der Worker nicht abmeldet, bleibt er angemeldet. Dadurch wird ein effizientes Arbeiten ermöglicht.

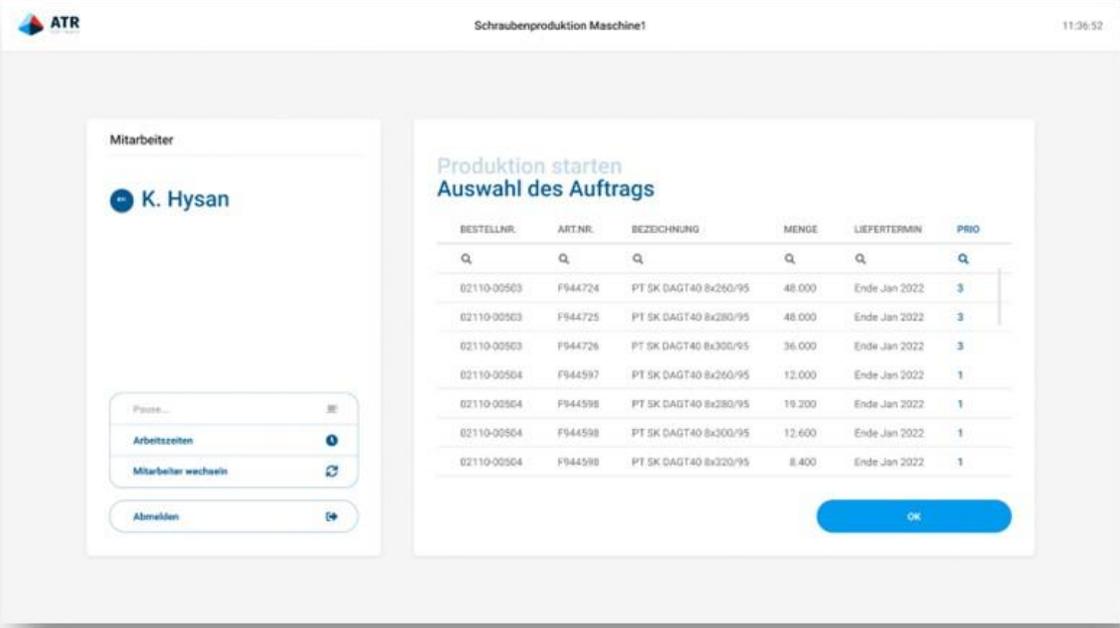


Auswahl eines Auftrags:

Eine wesentliche Aufgabe des Terminals ist, dass der Werker den zu produzierenden Auftrag auswählen kann.

Dabei existieren die Möglichkeiten, dem Werker komplett freie Hand bei der Auswahl zu lassen bis hin zur konkreten Vorgabe des nächsten Auftrags.

Dies wird durch eine hinterlegte Regel definiert und festgelegt.



The screenshot shows the ATR software interface for 'Schraubenproduktion Maschine1' at 11:36:52. On the left, a worker selection panel for 'K. Hysan' includes buttons for 'Pause...', 'Arbeitszeiten', 'Mitarbeiter wechseln', and 'Abmelden'. The main area is titled 'Produktion starten' and 'Auswahl des Auftrags', displaying a table of production orders with columns for order number, article number, description, quantity, delivery date, and priority.

BESTELLN.R.	ART.NR.	BEZEICHNUNG	MENGE	LIEFERTERMIN	PRIO
02110-00503	F944724	PT SK DAGT40 8x260/95	48.000	Ende Jan 2022	3
02110-00503	F944725	PT SK DAGT40 8x280/95	48.000	Ende Jan 2022	3
02110-00503	F944726	PT SK DAGT40 8x300/95	36.000	Ende Jan 2022	3
02110-00504	F944597	PT SK DAGT40 8x260/95	12.000	Ende Jan 2022	1
02110-00504	F944598	PT SK DAGT40 8x280/95	19.200	Ende Jan 2022	1
02110-00504	F944598	PT SK DAGT40 8x300/95	12.600	Ende Jan 2022	1
02110-00504	F944598	PT SK DAGT40 8x320/95	8.400	Ende Jan 2022	1

Systemumgebung

Hardware:

Für die Software InnoMES Werkerführung wird ein Terminal mit Touchbedienung empfohlen.

Sind im Betrieb bereits Terminals vorhanden, können diese genutzt werden, falls Sie einen modernen Browser unterstützen. Dies muss jedoch von Fall zu Fall geprüft werden.

Software:

Für das Modul InnoMES Werkerführung werden folgende Module benötigt:

- InnoMES Basismodul
- InnoMES Auftragsmanagement
- InnoMES Auftragsplanung oder Auftrags- und Kapazitätsplanung

Kompatible Software:

Alle InnoMES Module und weitere Module der ATR Softwareplattform sind uneingeschränkt kompatibel.

Datenaustausch und Schnittstellen:

Mit dem Modul InnoMES System Integration können Daten aus anderen Systemen (z.B. ERP, PLM) übernommen und bidirektional ausgetauscht werden.

Für InnoMES Werkerführung ist eine Datenaustausch mit einem Zeiterfassungssystem ebenfalls möglich.

Für den automatisierten Datenaustausch mit Maschinen (z.B. Auslesen von Stückzahlen) kann die ATR-IoT Gateway Software auf dem Terminal integriert werden.